

- Geringes Eigengewicht
- Hohe Tragkraft
- Netzunabhängig

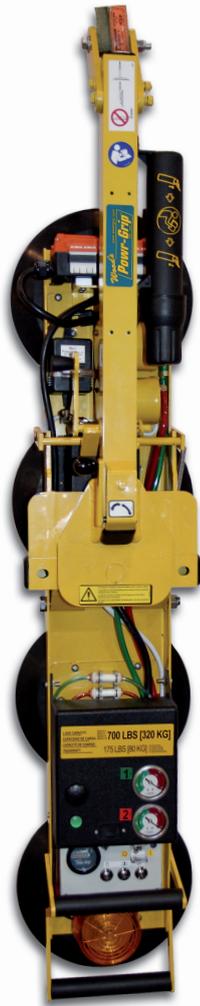


Made by Wood's in USA

Powr-Grip® Vakuumtechnik  
Hebeanlagen für Profis

# Wood's Powr-Grip® Hebeanlagen

Wood's Powr-Grip® Hebeanlagen sind in verschiedenen Baureihen und vielen Ausstattungsvarianten sowie mit weiterem praktischen Zubehör lieferbar. Sie finden hier nur einen kleinen Ausschnitt aus dem umfangreichen Programm. Vertiefende Informationen über weitere Produkte, Ausstattungsvarianten oder Sonderausführungen erhalten Sie auf Anfrage. Datenblätter zu den einzelnen Hebeanlagen sind ebenfalls erhältlich. Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot, welches auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

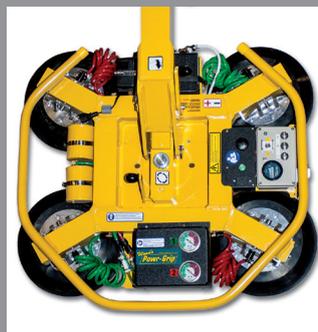


## BO W32DA4S

Dieses Vakuum-Hebegerät ist besonders leicht und platzsparend konzipiert. Durch seine geringen Abmessungen kann es auch in besonders schwierigen Anwendungssituationen benutzt werden. Dennoch ist eine **Tragkraft von bis zu 320 kg** möglich. Das Gerät ist um **180° drehbar** und verfügt über eine **90° Kippfunktion**.

Das batteriebetriebene Gerät ist mit einem 2-Kreis-Vakuumsystem ausgestattet und kann daher auch auf Baustellen benutzt werden. Weitere Varianten, z. B. für einen modularen Einsatz, sind auf Anfrage erhältlich.

- ✓ Ideal für Transport und Montage unter räumlich beengten Bedingungen
- ✓ Kompakte, dennoch robuste Bauweise
- ✓ Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- ✓ Hohe Tragkraft, große Sicherheit durch 2-Kreis-Vakuumsystem
- ✓ Netzunabhängig
- ✓ Auf Wunsch in Kunststoffbox für Transport und Aufbewahrung erhältlich (BO W32DA4SB)

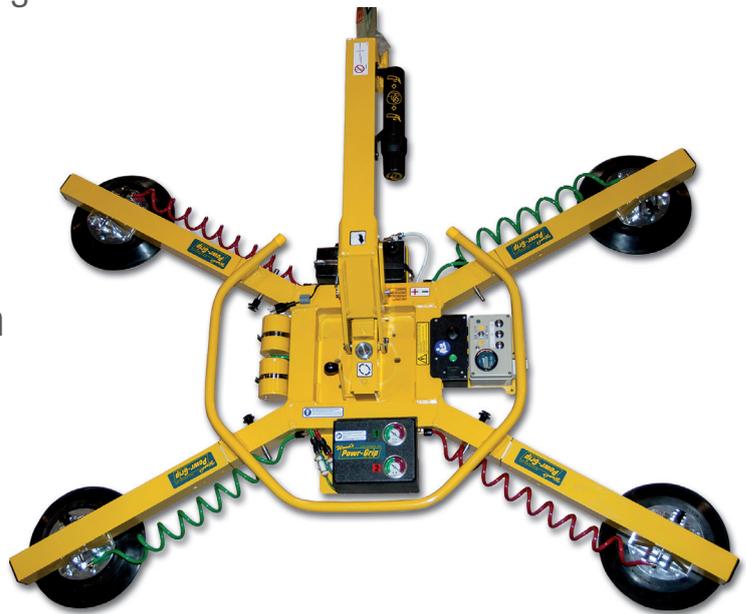


# BO W32DA4

Mit 3 Rahmen-Konfigurationen, einer **360° Drehfunktion** sowie der **90° Kippfunktion** ist diese Powr-Grip® Hebeanlage problemlos auf viele Arbeitssituationen anzupassen und bietet damit maximale Vielseitigkeit, sei es in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

Wie alle von Bohle vertriebenen Standard-Hebeanlagen von Wood´s Powr-Grip® verfügt auch dieses Gerät durch sein 2-Kreis-Vakuumsystem über eine besonders hohe Sicherheit. Die Tragkraft beträgt **320 kg**.

- ✓ Lässt sich ideal an verschiedenste Transport- und Montageanforderungen anpassen
- ✓ Kompakte, dennoch robuste Bauweise
- ✓ Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- ✓ Hohe Tragkraft, große Sicherheit durch 2-Kreis-Vakuumsystem
- ✓ Netzunabhängig
- ✓ Auf Wunsch in Kunststoffbox für Transport und Aufbewahrung erhältlich (BO W32DA4B)



*» Individuell und flexibel einsetzbar «*

# BO W50DA6

Zusätzlich zur batteriebetriebenen Energieversorgung und einem 2-Kreis-Vakuumsystem bietet diese Powr-Grip® Hebeanlage einen sehr anpassungsfähigen Saugerrahmen sowie ein schlankes Profil. Damit ist eine maximale Vielseitigkeit bei der Handhabung von Lasten gewährleistet, z. B. zwischen Gebäude und Gerüst oder ähnlichen, räumlich beengten Anwendungssituationen.

Diese Hebeanlage bietet eine **360° Drehfunktion** sowie eine mechanisch unterstützte **90° Kippfunktion** zur Handhabung auch größerer und schwerer Lasten. Die **Tragkraft** beträgt **500 kg**. Wie bei allen von Bohle angebotenen Powr-Grip® Hebeanlagen, erfüllt auch dieses Modell die Anforderungen der DIN EN 13155 in vollem Maße.



- ✓ Lässt sich ideal an verschiedenste Transport- und Montageanforderungen anpassen
- ✓ Besonders große Variationsvielfalt
- ✓ Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- ✓ Hohe Tragkraft, große Sicherheit durch 2-Kreis-Vakuumsystem
- ✓ Netzunabhängig
- ✓ Auf Wunsch in Kunststoffbox für Transport und Aufbewahrung erhältlich (BO W50DA6B)



# BO W50DA6S

Diese mit besonders schlanken Profilen konstruierte Vakuum-Hebeanlage ist ideal für den Einsatz in beengten Anwendungssituationen, zum Beispiel zwischen Gebäuden und Gerüsten. Die Last lässt sich mit dieser Anlage manuell um 180° drehen und um 90° kippen. Die Tragkraft beträgt 500 kg, das 2-Kreis-Vakuumsystem sorgt beim Transport für ein Höchstmaß an Sicherheit.



- ✓ Geringe Bautiefe von 203 mm für optimale Handhabung bei engen Einbaubedingungen
- ✓ Besonders große Variationsvielfalt
- ✓ Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- ✓ Hohe Tragkraft, große Sicherheit durch 2-Kreis-Vakuumsystem
- ✓ Netzunabhängig

» *Vielseitige Handhabung* «

# BO W50DA6CH

Dieses Vakuum-Hebegerät ist besonders leicht und platzsparend konzipiert. Durch seine geringen Abmessungen kann es auch in besonders schwierigen Anwendungssituationen benutzt werden. Dennoch ist eine **Tragkraft** von bis zu **500 kg** möglich. Das Gerät ist um **180° drehbar** und verfügt über eine **90° Kippfunktion**.

Das batteriebetriebene Gerät ist mit einem 2-Kreis-Vakuumsystem ausgestattet und kann daher auch auf Baustellen benutzt werden. Weitere Varianten, z. B. für einen modularen Einsatz, sind auf Anfrage erhältlich.

- ✓ Ideal für Transport und Montage unter räumlich beengten Bedingungen
- ✓ Kompakte, dennoch robuste Bauweise
- ✓ Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- ✓ Hohe Tragkraft, große Sicherheit durch 2-Kreis-Vakuumsystem
- ✓ Netzunabhängig



# BO W63DA8

Zusätzlich zu einem Hochleistungsvakuumsystem bieten diese Vakuum-Hebegeräte eine kontinuierliche **360° Drehmöglichkeit**, mechanisch unterstütztes manuelles **Kippen um 90°** und eine Vielzahl verschiedener Rahmen-Konfigurationen.

So wird die maximale Leistung und Vielseitigkeit auf der Baustelle und in der Produktion gewährleistet. Die **Tragkraft beträgt 635 kg**. Hohe Sicherheit dank **2-Kreis-Vakuumsystem**.

- ✓ Lässt sich ideal an verschiedenste Transport- und Montageanforderungen anpassen
- ✓ Besonders große Variationsvielfalt
- ✓ Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- ✓ Dank Hochleistungsvakuumsystem hohe Tragkraft von 635 kg; große Sicherheit durch 2-Kreis-Vakuumsystem
- ✓ Netzunabhängig



# BO W7A1 / BO W14DA2

Diese Vakuum-Hebeeräte sind besonders leicht und platzsparend konzipiert. Durch ihre geringen Abmessungen können sie auch in besonders schwierigen Anwendungssituationen benutzt werden. Dennoch ist eine Traglast von bis zu 70 kg (BO W7A1) oder 135 kg (BO W14DA2) möglich. Die Geräte verfügen über eine 90° Kippfunktion.

Das batteriebetriebene Vakuum-Hebeeräte BO W14DA2 ist mit einem 2-Kreis-Vakuumsystem ausgestattet und kann daher auch auf Baustellen benutzt werden.

- ✓ Ideal für Transport und Montage unter räumlich beengten Bedingungen
- ✓ Einsatz auf Baustellen (BO W14DA2) und in der Werkstatt (BO W7A1, BO W14DA2)
- ✓ Kompakte, dennoch robuste Bauweise
- ✓ Hohe Tragkraft
- ✓ Netzunabhängig
- ✓ Für kleine bis mittlere Glasabmessungen



BO W14DA2



BO W7A1

## Deutschland

Bohle AG  
Dieselstraße 10  
D - 42781 Haan

T +49 2129 5568-0  
F +49 2129 5568-281

info@bohle.de

## Österreich

Bohle GmbH  
Lemböckgasse 63/2/1  
A-1230 Wien

T +43 1 804 4853-0  
F +43 1 804 4853-33

info@bohle.at