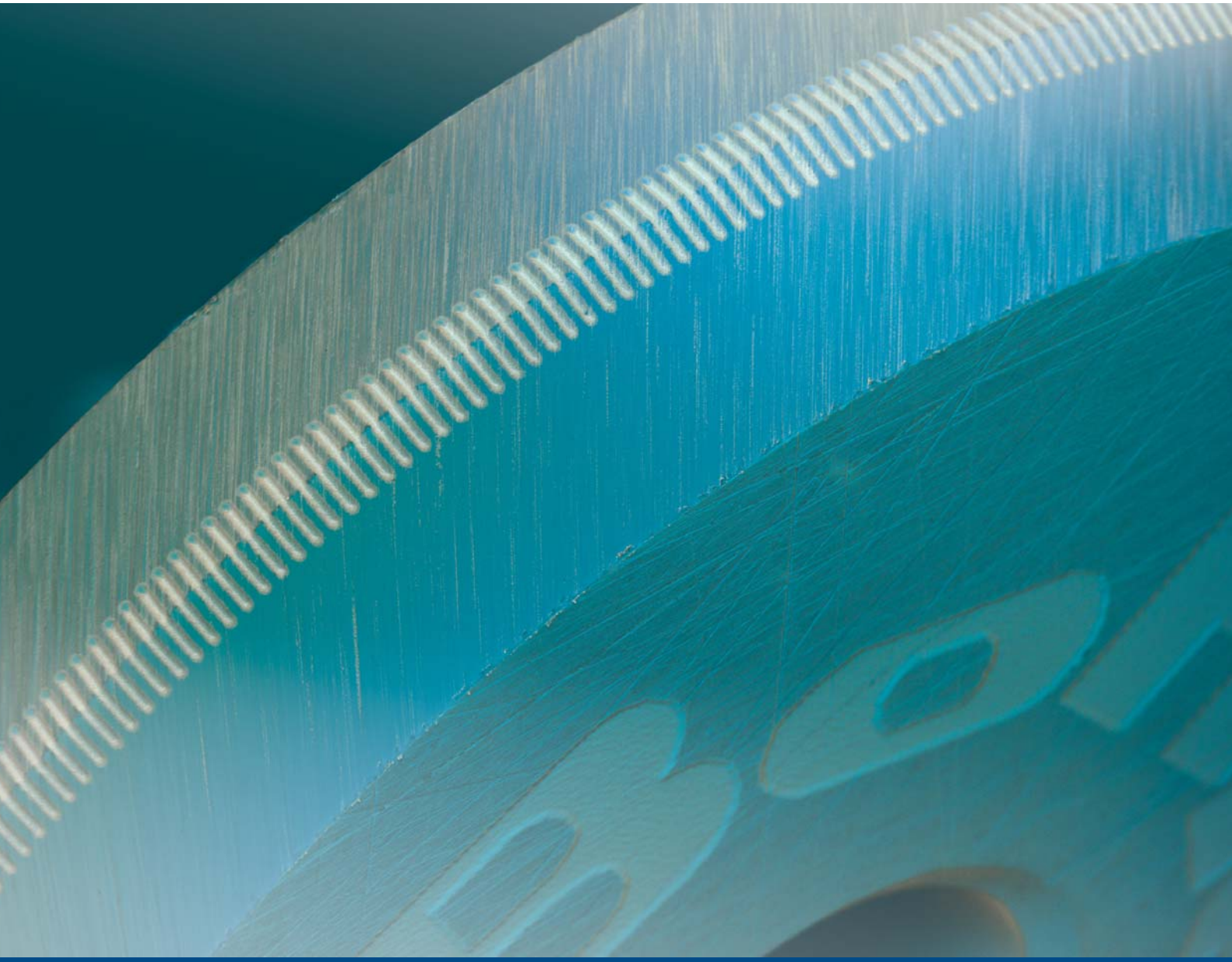
- новый микроструктурированный режущий ролик
- из твердого сплава или поликристаллического алмаза
- превосходное качество кромки

Bohle

Silberschnitt



Cutmaster® Platinum

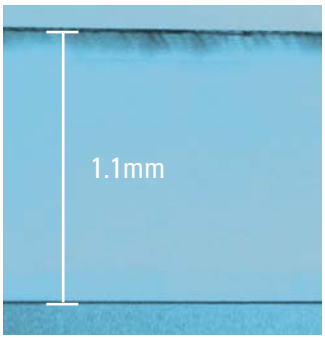
Резка стекла с Cutmaster®Platinum

Фотография под микроскопом стекла толщиной 1,1 милиметр, разрезанного с помощью режущего ролика Cutmaster®Platinum (угол заточки 120°/давление при резке F = N), показывает даже при низком давлении абсолютно равномерный разрез (трещину) без образования сколов.

1:500

Вид 3D

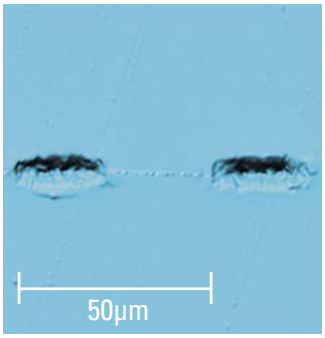
Резка стекла с помощью ролика Cutmaster®Platinum дает возможность получить чистую и равномерную картину разреза. За счет точного входа режущего ролика в стекло возникает четкий след, не допускающий образования сколов, а пунктирная линия разреза обеспечивает превосходное качество кромки реза.



1:20

Боковой вид разлома

Даже при рассмотрении кромки среза под микроскопом невозможно распознать возникшие в стекле трещины. Это позволяет получить исключительно равномерную высококачественную кромку разлома.



1:500

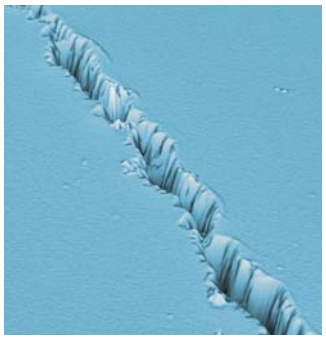
Вид сверху

При рассмотрении под микроскопом заметно, как аккуратно режущий ролик Cutmaster®Platinum проникает в поверхность стекла. Кроме того микроструктуризация ролика позволяет работать с низким давлением при резке, за счет чего достигается высокое качества кромки.

» Превосходное качество кромки за счет точного проникания режущей грани ролика в стекло «

Разрез с помощью обычного ролика

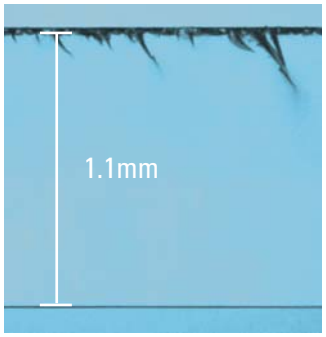
Фотография под микроскопом стекла толщиной 1,1 милиметр, разрезанного с помощью обычного ролика (угол заточки 120° / давление при резке F=N), показывает типично неравномерный разрез (трещину), вызывающий неблагоприятное появление сколов.



1:500

Вид 3D

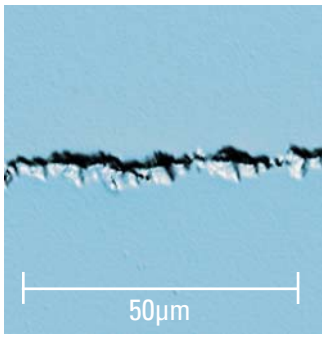
Разрез стекла с помощью обычного ролика дает грубую картину реза. За счет закрытой геометрии разреза возникают типичные повреждения на поверхности стекла. Как следствие – неаккуратная кромка реза и повышенное образование сколов.



1:20

Боковой вид разлома

При рассмотрении кромки стекла под микроскопом заметны более глубоко проникающие в стекло трещины, чем при работе с роликом Cutmaster®Platinum. Эти трещины приводят к снижению прочности кромки и необходимости более интенсивной ее доработки.



1:200

Вид сверху

Вид реза под микроскопом показывает неравномерное, извилистое ведение разреза при использовании обычного ролика. Также четко заметны обломанные грани разреза, которые вместе с образованием сколов создают неаккуратную кромку.

» Обычные ролики служат причиной возникновения повреждений кромки «

Cutmaster®Platinum

Инновативные режущие ролики серии Cutmaster®Platinum были специально разработаны компанией Bohle для создания высококачественных кромок разреза. За счет различных предлагаемых вариантов режущие ролики Cutmaster®Platinum идеально подходят для резки стекла толщиной от 0,1мм.

Многогранный талант

Режущие ролики Cutmaster®Platinum снабжены специальной микроструктурой, позволяющей достигать превосходных результатов даже при минимальном давлении, особенно при резке высококачественного стекла, начиная от стекла для сенсорной и солнечной техники, заканчивая оптическими фильтрами и кварцевым стеклом. Во время детальных тестовых испытаний были показаны выдающиеся результаты при резке боросиликатного стекла различной толщины. С помощью роликов Cutmaster®Platinum возможна также точная резка флоат-стекла и стеклянных труб.
Наряду с вышеперечисленными универсальными возможностями применения ролики Cutmaster®Platinum подходят и для сухой резки. В данном случае исключается загрязнение жидкостью для резки и необходимость последующей очистки.
Ролики Cutmaster®Platinum могут использоваться во всех распространенных устройствах резки стекла с помощью систем быстрой замены Bohle. Для выполнения стандартных задач предлагаются твердосплавные режущие ролики, ролики из поликристаллического алмаза имеют более высокий ресурс.

Какой эффект дает микроструктура?

Микроструктура способствует тому, что уже при минимальном давлении в стекле возникает напряжение, обеспечивающее возможность легкого разлома стекла.
За счет особенного расположения структуры на режущей грани происходит выборочное (пунктирное) проникновение ролика в поверхность стекла, а не перманентное, как это происходит при использовании обычного ролика. Таким образом разделяющая трещина проводится точно в направлении разреза.
Это позволяет эффективно избегать возникновения попутных трещин или других повреждений помимо линии разреза и свести на минимум повреждения кромки.

Режущие ролики Cutmaster®Platinum предлагаются в следующих стандартных исполнениях с любыми углами заточки:

твердосплавный вариант

66B000P* D x t x d 3,0 x 0,8 x 0,65 (188 слотов)
12A000P* D x t x d 4,1 x 1,08 x 1,42 (257 слотов)
02A000P* D x t x d 5,0 x 1,00 x 1,30 (314 слотов)
03A000P* D x t x d 5,6 x 1,08 x 1,42 (351 слотов)

вариант из поликристаллического алмаза

82D000P* D x t x d 2,0 x 0,8 x 0,65 (125 слотов)
85D000P* D x t x d 3,0 x 0,8 x 0,65 (188 слотов)
83D000P* D x t x d 5,0 x 1,08 x 1,51 (314 слотов)

» Режущие ролики Cutmaster®Platinum обеспечивают превосходное качество кромки реза при работе с различными видами стекла «

Cutmaster®PLATINUM Примеры применения

- Тонкое стекло

- Флоат-стекло
  Прямая резка флоат-стекла от 0,5 до 19 мм
  Фигурная резка флоат-стекла от 0,1 до 2 мм

- Специальное стекло
  Медицинское стекло
  Оптическое стекло
  Прямая резка боросиликатного стекла до 25 мм
  Прямая резка стеклокерамики (Ceran, NeoCeran, Robax)
  Фигурная резка различных специальных стекол от 0,1 до 2 мм
  Трубки из боросиликатного и кварцевого стекла

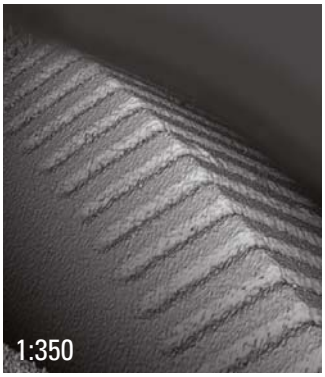
Cutmaster®PLATINUM Преимущества

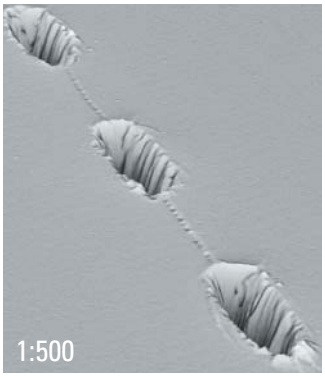
- Отличное качество кромки
- Минимальное давление при резке
- Минимизация образования сколов
- Увеличение ресурса
- Сухая резка

Рекомендации

Многие ведущие интернациональные компании выбирают технологию резки Silberschnitt

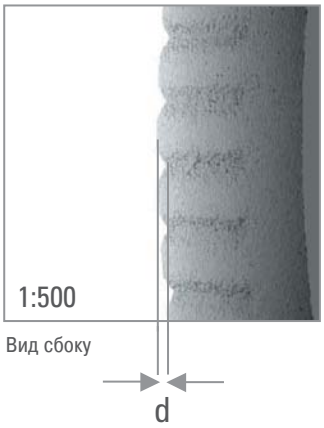
Cutmaster®PLATINUM Подробности



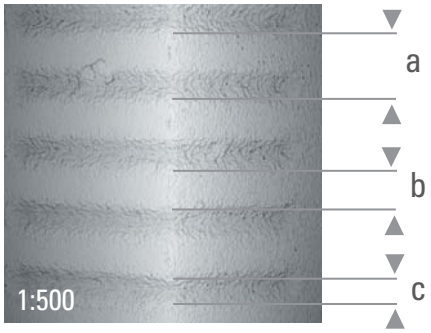


Структурированный режущий ролик Cutmaster®Platinum отличается своей острой по всей длине режущей гранью, имеющей подъемы и впадины. Выступающие части режущей грани проникают без резкого сопротивления в стекло, причем между местами входа образуется оптимальная микротрещина в направлении реза.
Микроструктура позволяет при минимальном давлении нанести оптимальную царапину на поверхность стекла.

Cutmaster®PLATINUM Иллюстрация микроструктуры ролика



Вид сбоку

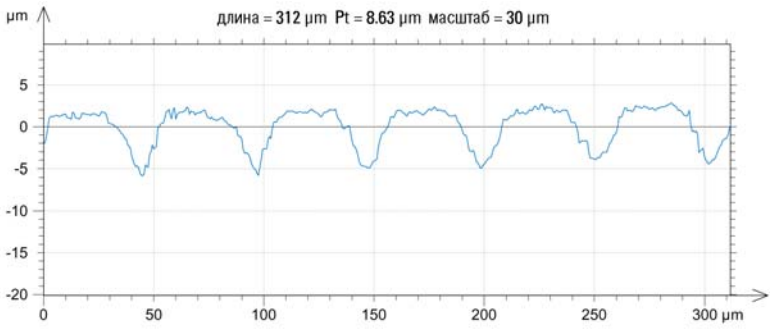


Вид сверху

a = питч, диаметральный шаг
b = ширина пика
c = ширина слота
d = глубина слота

a = 50,0 µm
b = 20,0 µm
c = 30,0 µm
d = 8,0 µm

На графике детально изображена микроструктура ролика. В зависимости от области применения необходимы различные количества слотов.



ООО BOHLE Москва

Ленинский район
Бизнес-центр Румянцево
стр.1, блок А, офис 721А
142784 Москва

T +7 499 9409404
F +7 499 9409393

info@bohle.ru

ООО BOHLE СПб

Бумажная ул. 9, корп. 1/А
офис 422
198020 Санкт Петербург

T +7 812 4452792
F +7 812 4452793

info@bohle.spb.ru

BOHLE Baltic OÜ

Punane 42 -101
13619 Tallinn

T +372 6112-821/-771
F +372 6112-790

all@bohle.ee

8-2014 · 10-08 · RU · NA 1,0