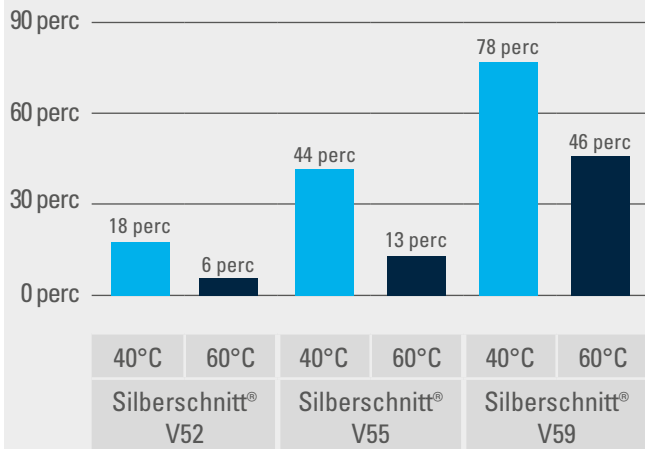


Lemosható vagy elpárolgó vágófolyadékok

A Silberschnitt® vágófolyadékok az összes fontos alkalmazáshoz felhasználhatók: a kínálatban egyaránt megtalálhatók a könnyen lemosható és a teljesen elpárolgó vágófolyadékok is. Válassza ki a három elpárolgási szintű vagy két lemosható változat közül az igényeinek legmegfelelőbb változatot.

Az elpárolgási idők



Az emberekre és a környezetre egyaránt veszélytelen

A Silberschnitt® vágófolyadékok szintetikususan előállított, nagy tisztaságú kenőanyagok, amelyek a számos káros anyagot is tartalmazó ásványi olajokhoz képest nemcsak jobb kémiai és mechanikai tulajdonságokkal rendelkeznek, hanem bőrrel való érintkezés vagy belégzés esetén sem károsítják a felhasználó egészségét. Mind az elpárolgó, mind a lemosható vágófolyadékok biológiailag lebomlóak és allergénmentesek.



Allergénmentes

Biztonságos a gyártás során

Az ásványi olajok, mint például a petróleum vagy a kerozin nem csak az emberi egészségre gyakorolt lehetséges hatásaik miatt, nem alkalmasak üvegvághoz használt kenőanyagként. Az erősen ingadozó nyersanyagminőség és a nyersanyag tulajdonságok ellenőrzésének hiánya is eltérő eredményekhez vezet a gyártás során. A Silberschnitt® vágófolyadékok viszont kiváló termékminőséget eredményeznek, és reprodukálható eredményeket és stabil gyártási folyamatot biztosítanak.

Bohle GmbH
Lemböckgasse 63/2/1
A-1230 Wien

T +43 1 804 4853-19
F +43 1 804 4853-33

info@bohle.at
www.bohle.com

Bohle

KA 182HU00 - 06-2023 -
2022-8915 - HU



NEW

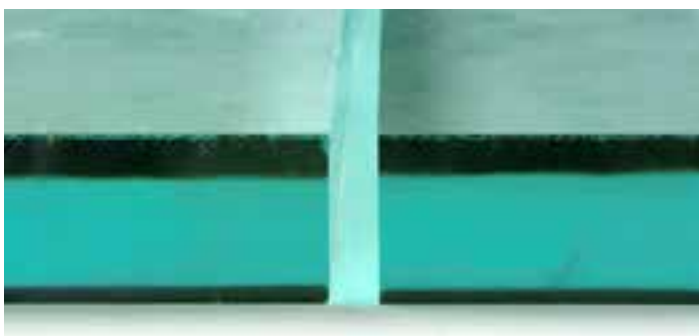
Silberschnitt®

Vágófolyadékok

A tökéletes kiegészítő a leghatékonyabb

A vágásminőség fontos tényezője: a vágófolyadék

A kiváló minőségű törési élek nagyon egyszerűen megvalósíthatók: Használjon Ön is modern, szintetikus vágófolyadékokat! A hagyományos kenőanyagokkal, például a petróleummal és a kerozinnal szemben a szintetikus vágófolyadékok számos előnyt kínálnak: egyedülálló kenőhatást, hallhatóan puhább törést és az üvegpornó megkötését a szilánképződés csökkentése érdekében.



Előnyök a vágási folyamatban

- A vágófolyadékok keni a vágókereket, minimalizálják a súrlódást, így hosszabb élettartamról gondoskodnak.
- A vágási erő csökkentése az üvegfelület kisebb mértékű sérülését eredményezi, amely kevesebb lepattanást és jobb élműködést eredményez.
- A legfinomabb üvegcsémák megkötésével a folyamat későbbi lépéseiben is elkerülhetővé válnak az ebből eredő későbbi sérülések.



Ábra: A szárazon végzett vágás összehasonlítása Silberschnitt® V55 vágófolyadék alkalmazásával végzett vágással

Silberschnitt® vágófolyadékok: A helyes választás az Ön alkalmazásához

Mivel mind a gyártási folyamatok, mind a környezeti feltételek gyártónként eltérőek lehetnek, a vágófolyadékot is az adott körülményekhez kell igazítani.

Fontos kiválasztási szempont például az üvegvastagság, a felületi hőmérséklet vagy a felhordáshoz használt rendszer. Forduljon hozzánk, szívesen ellátjuk szakmai tanácsokkal.

TERMÉK	ALKALMAZÁSI TERÜLETEK	TULAJDONSÁGOK	VISZKOZITÁS	CIKK- SZ.	CS.EGYS.
Elpárolgó	Silberschnitt® V52 Offline vágás, akár bevonatos vagy laminált üvegek esetén is	Rövid elpárolgási idő	kb. 2 mPas	BO 5002954	5 liter
				BO 5002904	30 liter
				BO 5002934	200 liter
	Silberschnitt® V55 Online és offline vágás, akár tükrök és Low-E esetén is	Közepes elpárolgási idő	kb. 2 mPas	BO 5002955	5 liter
				BO 5002905	30 liter
				BO 5002935	200 liter
Silberschnitt® V59 Online és offline vágás, vastagabb üvegek és magasabb hőmérsékletek esetén	Hosszú elpárolgási idő	kb. 3 mPas	BO 5002957	5 liter	
			BO 5002907	30 liter	
			BO 5002937	200 liter	
Lemosható	Silberschnitt® W41 Autóipari üvegek feldolgozásakor, vastagabb üvegekhez és igényes formára vágásokhoz, ideális nyomásmentes olajellátás esetén	Alacsony viszkozitás	kb. 25 mPas	BO 5002902	30 liter
				BO 5002932	200 liter
	Silberschnitt® W60 Autóipari üvegek feldolgozásakor, vastagabb üvegekhez és igényes formára vágásokhoz, stabil kenőréteget alkot	Magas viszkozitás	kb. 70 mPas	BO 5002956	5 liter
				BO 5002906	30 liter
				BO 5002936	200 liter

